

CERTIFICAT



ARMATURES

N° **A17/145** RÉV. 3

Attribué à

UNIFER SPA

Pour les armatures fabriquées sur le site de
VILLANOVA SULL'ARDA PIACENZA (IT)

En vertu de la présente décision notifiée par l'AFCAB, **AFNOR certification** accorde le droit d'usage de la marque à la société qui en est bénéficiaire pour les produits mentionnés ci-dessus, dans les conditions des Règles générales de la marque **NF** et du Référentiel de certification **NF 254**.



Date de décision : 30/09/2019
Date de validité : 31/12/2021

Pour L'AFCAB,

Le lecteur est invité à vérifier la validité de ce certificat (Cf. fiche descriptive) en consultant le site www.afcab.org
Ce document contient 4 pages y compris celle-ci.

Bernard CRETON
Président de l'AFCAB.



AFCAB

ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org

FICHE DESCRIPTIVE

VALIDITÉ DU CERTIFICAT

Ce certificat atteste que les produits décrits dans la présente fiche descriptive sont conformes à la norme NF A 35-027 et fabriqués conformément aux spécifications de gestion de la qualité décrites dans le Référentiel de certification  – **Armatures** – RCC01 en vigueur. Ces produits doivent porter la marque  - **Armatures**.

Cette décision a été prise après évaluation. Elle annule et remplace toute décision antérieure. Elle est valide sous réserve de la surveillance périodique effectuée par l'AFCAB, qui peut prendre toute sanction prévue dans les Règles générales de la marque  et dans le Référentiel de certification  – **Armatures** – RCC01 en vigueur. Le lecteur peut vérifier à tout moment que ce certificat est toujours valide en consultant le site de l'AFCAB : www.afcab.org rubrique "Certificats".

Le lecteur peut vérifier que le produit qui lui est livré relève de ce certificat en vérifiant que le logo  – **Armatures** et le n° de ce certificat figurent sur l'étiquette du produit.

TITULAIRE

| Usine de production | Contact commercial | Siège social |
|--|--|--|
| UNIFER SPA Via Mattei 24 I - 29010 Villanova sull'Arda Piacenza | Gabriele CHIROLI Tél : (+39)0523833900 E-mail : commerciale@uniferspa.com Web : www.uniferspa.com | UNIFER SPA Via Mattei 24 I - 29010 Villanova sull'Arda Piacenza |




ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
 28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org


PRODUITS CERTIFIÉS

| Norme de référence | | NF A 35-027 | |
|--|--|--|--|
| Catégories | Armatures sur catalogue | NON | |
| | Armatures sur plan | OUI | |
| | Armatures Spéciales | NON | |
| Opérations couvertes | Dressage | Gamme de diamètre : 5 à 16 mm | |
| | Coupe | OUI | |
| | Façonnage | OUI | |
| | Assemblage par soudage | Assemblage de montage en croix et par recouvrement, sans formage après soudage : <i>Soudage électrique par résistance – procédé n°21 – (somme minimum des diamètres 10 mm, somme maximum des diamètres 32 mm, rapport minimum des diamètres 0,6)</i> | |
| | | Assemblage de montage en croix et par recouvrement, avec formage après soudage : <i>Soudage électrique par résistance – procédé n°21 – (somme minimum des diamètres 12 mm, somme maximum des diamètres 32 mm, rapport minimum des diamètres 0,6)</i> | |
| | | Assemblage en croix transmettant des efforts, sans formage après soudage : <i>Soudage électrique par résistance – procédé n°21 – : Facteur de cisaillement égal à 70% (somme minimum des diamètres : 20 mm, somme maximum des diamètres : 28 mm, rapport minimum des diamètres : 0,8)</i> | |
| Assemblage en croix transmettant des efforts, avec formage après soudage : <i>Soudage électrique par résistance – procédé n°21 – : Facteur de cisaillement égal à 30% (somme minimum des diamètres : 12 mm, somme maximum des diamètres : 32 mm, rapport minimum des diamètres : 0,7)</i> | | | |
| Formage de panneaux soudés certifiés | NON | | |
| Armatures spéciales | Adjonction de dispositifs de raboutage ou d'ancrage des armatures du béton | NON | |
| | Armatures inoxydables | NON | |
| | Armatures galvanisées | NON | |



CARACTÉRISTIQUES CERTIFIÉES

Les armatures conformes à la norme NF A 35-027, qui portent la marque  - **Armatures** délivrée par l'AFCAB :

- sont conformes aux plans, catalogues et/ou aux pièces écrites de la commande reçue par l'armaturier :
 - ▶ Respect des diamètres d'armature, des dimensions et longueurs d'ancrage (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm).
 - ▶ Conformité des diamètres intérieur de cintrage (cf. § 4.5.2 de la norme NF A 35-027).
 - ▶ Conformité des quantités d'éléments constitutifs des armatures assemblées.
 - ▶ Conformité des quantités d'éléments livrées.
 - ▶ Respect des prescriptions de forme.
- présentent des caractéristiques géométriques, mécaniques et technologiques conformes aux spécifications définies dans les normes relatives aux aciers pour béton armé constitutifs :
 - ▶ Aciers constitutifs conformes aux normes qui leur sont applicables.
 - ▶ Non-altération des caractéristiques géométriques et mécaniques au cours du dressage.
 - ▶ Non-altération des caractéristiques mécaniques au cours du soudage.
- respectent les tolérances dimensionnelles prescrites (écart toléré compris selon les cas entre 10 et 50 mm),
- résultent d'une fabrication dont la qualité est contrôlée suivant les dispositions du Référentiel de certification  - **Armatures** - RCC01 en vigueur,

L'AFCAB n'a pas pour mission de vérifier les études qui pourraient être réalisées par l'armaturier certifié, qu'elles concernent la constitution du catalogue ou des adaptations plus ou moins importantes des plans.



ASSOCIATION FRANÇAISE DE CERTIFICATION DES ARMATURES DU BÉTON
28 rue de Liège 75008 Paris - France • Tél : + 33(0)1 44 90 88 80 • www.afcab.org • info@afcab.org